**ATA DE ABERTURA E JULGAMENTO DE PROPOSTA E HABILITAÇÃO**

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 077/2023**

**DISPENSA Nº 021/2023**

**CHAMADA PÚBLICA Nº 002/2023**

Aos dezessete dias do mês de janeiro de dois mil e vinte e quatro, às nove horas, no Centro Administrativo Prefeito João Benedito Amaral, situado na Av. Silvério Augusto de Melo, nº 158, Bairro Fábrica, Desterro do Melo, Minas Gerais, CEP: 36.210-000, no Setor de Compras e Licitações, reuniu-se Comissão Permanente de Licitações composta por Silvânia da Silva Lima, Tatiane Aparecida Amaral da Silva e Luciléia Nunes Martins, conforme Portaria 4967/2022, em atendimento às disposições contidas na Lei Federal 8.666/93, Lei Federal 11.947/2009, e nas Resoluções do FNDE relativas ao PNAE e procederam a realização da Sessão Pública relativa à Chamada Pública nº 002/2023 – Dispensa nº 021/2023, referente ao Processo Licitatório nº 077/2023, cujo objeto é ***AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR*,** conforme descrição, características, prazos e demais obrigações e informações constantes do Edital. Nesta data e horário, procedeu-se à abertura da Sessão Pública, recolhendo a documentação para Proposta e Habilitação dos Credenciados. Iniciados os trabalhos, considerou-se a ampla publicidade dada ao certame, comprovando-se por documentaçãoacostada ao processo que houve publicação no Órgão Oficial do Município, além da disponibilização de publicação e do edital no site do Município https://desterrodomelo.mg.gov.br/licitacao.php?id=513*.* No Setor de Compras e Licitações a Comissão Permanente de Licitações recebeu das mãos da Sra. Karla Renata da Silva, funcionária da EMATER, que em função de outras atividades a serem por ela desempenhadas, preferiu não permanecer para acompanhar os trabalhos da comissão, os documentos e demais procedimentos de proposta e habilitação constantes do *Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar Para Alimentação Escolar* dos produtores constantes do Grupo Informal representado pela Entidade Articuladora **EMPRESA DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA E EXTENSÃO RURAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS – EMATER/MG, CNPJ nº. 19.198.118/0089-36, com sede na Av. Silvério Augusto de Melo, n. 158, Bairro Fábrica, Desterro do Melo/MG, CEP: 36.210-000, sendo o grupo informal composto dos seguintes produtores:**

1. **Ana Maria Meireles Ramos**, inscrita no CPF sob nº 081.920.016-60, DAP nº. MG012023.01.000113295CAF;
2. **Aparecida Antônia da Silva**, inscrita no CPF sob nº 085.499.806-33, DAP nº. SDW0017828886160102221101;
3. **Catarina Maria da Silva Machado**, inscrita no CPF sob nº 830.846.816-00, DAP nº. MG022023.01.000153982CAF;
4. **Dileia Mendes de Melo**, inscrita no CPF sob nº 096.196.776-50, DAP nº. SDW0096196776500102220136;
5. **Eva Ferreira Batista**, inscrita no CPF sob nº 121.779.676-27, DAP nº. SDW0086790676600510221155;
6. **Geraldo Rogerio Camilo**, inscrito no CPF sob nº 002.685.816-90, DAP nº SDW0002685816900701220253;
7. **Graciele Aparecida de Melo**, inscrita no CPF sob nº 155.595.276-37, DAP nº MG012023.01.000104921CAF;
8. **João Simplício da Silva Neto**, inscrito no CPF sob nº 831.075.506-63, DAP nº. SDW0831075506631811210542;
9. **José Francisco de Paulo**, inscrito no CPF sob nº 040.378.506-56, DAP nº. SDW0040378506560202220419;
10. **Sueli da Silva Rodrigues**, inscrita no CPF sob nº 113.655.766-04, DAP nº. MG012023.01.000110068CAF;
11. **Maria Aparecida Araújo Coelho da Fonseca**, inscrita no CPF sob nº 012.475.676-05, DAP nº MG012023.01.0001136005CAF;
12. **Valéria Coelho da Silva Ferreira**, inscrita no CPF sob nº 088.991.766-39, DAP nº SDW0025753066552102220228;
13. **Luiz Mário de Melo**, inscrita no CPF sob nº 000.782.036-43, DAP nº. SDW0000782036432403220529;
14. **Lucimar Aparecida Fonseca de Oliveira**, inscrita no CPF sob nº 067.176.456-01, DAP nº SDW0067176456010102221211;
15. **Júlio de Melo Rosa**, inscrito no CPF sob nº 050.767.256-98, DAP nº. SDW0050767256982403220609;
16. **José Gomes**, inscrito no CPF sob nº 629.706.826-72, DAP nº. SDW0629706826722403220656;
17. **Tatiana Ferreira de Melo**, inscrita no CPF sob nº 160.913.766-32, DAP nº. SDW0145464356060302221137;
18. **Angelo José Mazzoni**, inscrito no CPF sob nº 028.646.336-98, DAP nº. SDW0028646336981201220523.

Cumpridas as formalidades, considerou-se que a proposta e habilitação atenderam as exigências editalícias e que todos os documentos habilitatórios dos credenciados foram apresentados. Após a apresentação do *Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar Para Alimentação Escolar*, apurou-se o seguinte resultado:

**GRUPO INFORMAL:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **JOAO SIMPLICIO DA SILVA NETO** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 1 | ABÓBORA MADURA. | Kg | 75 | R$ 5,93 | R$ 444,75 |
| 4 | BETERRABA | Kg | 75 | R$ 6,29 | R$ 471,75 |
| 6 | BRÓCOLIS | Kg | 40 | R$ 17,22 | R$ 688,80 |
| 8 | CANJIQUINHA | Kg | 150 | R$ 7,06 | R$ 1.059,00 |
| 9 | CENOURA IN NATURA | Kg | 65 | R$ 6,38 | R$ 414,70 |
| 10 | FEIJÃO VERMELHO TIPO 1 | pct | 143 | R$ 11,28 | R$ 1.613,04 |
| 11 | FUBÁ | UN | 80 | R$ 6,52 | R$ 521,60 |
| 12 | INHAME IN NATURA | Kg | 80 | R$ 6,89 | R$ 551,20 |
| 14 | MANDIOCA IN NATURA | Kg | 100 | R$ 6,37 | R$ 637,00 |
| 19 | REPOLHO IN NATURA | Kg | 30 | R$ 5,49 | R$ 164,70 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 6.566,54** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **JOSE GOMES** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 7 | BROINHA DE FUBÁ. | Kg | 250 | R$ 25,05 | R$ 6.262,50 |
| 11 | FUBÁ | UN | 85 | R$ 6,52 | R$ 554,20 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 6.816,70** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **GERALDO ROGERIO CAMILO** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 3 | BANANA | Kg | 2000 | R$ 6,82 | R$ 13.640,00 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 13.640,00** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **APARECIDA ANTONIA DA SILVA** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 1 | ABÓBORA MADURA. | Kg | 75 | R$ 5,93 | R$ 444,75 |
| 4 | BETERRABA | Kg | 75 | R$ 6,29 | R$ 471,75 |
| 6 | BRÓCOLIS | Kg | 40 | R$ 17,22 | R$ 688,80 |
| 9 | CENOURA IN NATURA | Kg | 70 | R$ 6,38 | R$ 446,60 |
| 10 | FEIJÃO VERMELHO TIPO 1 | pct | 142 | R$ 11,28 | R$ 1.601,76 |
| 11 | FUBÁ | UN | 85 | R$ 6,52 | R$ 554,20 |
| 12 | INHAME IN NATURA | Kg | 80 | R$ 6,89 | R$ 551,20 |
| 14 | MANDIOCA IN NATURA | Kg | 100 | R$ 6,37 | R$ 637,00 |
| 18 | PASTA DE ALHO | Kg | 60 | R$ 23,29 | R$ 1.397,40 |
| 19 | REPOLHO IN NATURA | Kg | 30 | R$ 5,49 | R$ 164,70 |
| 20 | ABOBRINHA ITALIANA | Kg | 55 | R$ 6,35 | R$ 349,25 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 7.307,41** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **JULIO DE MELO ROSA** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 10 | FEIJÃO VERMELHO TIPO 1 | pct | 143 | R$ 11,28 | R$ 1.613,04 |
| 18 | PASTA DE ALHO | Kg | 80 | R$ 23,29 | R$ 1.863,20 |
| 19 | REPOLHO IN NATURA | Kg | 30 | R$ 5,49 | R$ 164,70 |
| 20 | ABOBRINHA ITALIANA | Kg | 55 | R$ 6,35 | R$ 349,25 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 3.990,19** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **EVA FERREIRA BATISTA** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 5 | BISCOITO CASEIRO | Kg | 125 | R$ 28,98 | R$ 3.622,50 |
| 7 | BROINHA DE FUBÁ. | Kg | 250 | R$ 25,05 | R$ 6.262,50 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 9.885,00** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **VALÉRIA COELHO DA SILVA FERREIRA** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 1 | ABÓBORA MADURA. | Kg | 75 | R$ 5,93 | R$ 444,75 |
| 2 | ACEROLA | Kg | 200 | R$ 26,16 | R$ 5.232,00 |
| 3 | BANANA | Kg | 2000 | R$ 6,82 | R$ 13.640,00 |
| 15 | MARACUJA | Kg | 50 | R$ 15,70 | R$ 785,00 |
| 16 | MORANGO | Kg | 400 | R$ 26,48 | R$ 10.592,00 |
| 18 | PASTA DE ALHO | Kg | 60 | R$ 23,29 | R$ 1.397,40 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 32.091,15** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **CATARINA MARIA DA SILVA MACHADO** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 4 | BETERRABA | Kg | 75 | R$ 6,29 | R$ 471,75 |
| 6 | BRÓCOLIS | Kg | 40 | R$ 17,22 | R$ 688,80 |
| 9 | CENOURA IN NATURA | Kg | 70 | R$ 6,38 | R$ 446,60 |
| 10 | FEIJÃO VERMELHO TIPO 1 | pct | 145 | R$ 11,28 | R$ 1.635,60 |
| 12 | INHAME IN NATURA | Kg | 80 | R$ 6,89 | R$ 551,20 |
| 19 | REPOLHO IN NATURA | Kg | 30 | R$ 5,49 | R$ 164,70 |
| 20 | ABOBRINHA ITALIANA | Kg | 55 | R$ 6,35 | R$ 349,25 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 4.307,90** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **ANGELO JOSÉ MAZZONI** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 13 | IOGURTE | UN | 10000 | R$ 2,49 | R$ 24.900,00 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 24.900,00** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **LUIZ MARIO DE MELO** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 5 | BISCOITO CASEIRO | Kg | 125 | R$ 28,98 | R$ 3.622,50 |
| 11 | FUBÁ | UN | 85 | R$ 6,52 | R$ 554,20 |
| 14 | MANDIOCA IN NATURA | Kg | 100 | R$ 6,37 | R$ 637,00 |
| 18 | PASTA DE ALHO | Kg | 60 | R$ 23,29 | R$ 1.397,40 |
| 19 | REPOLHO IN NATURA | Kg | 30 | R$ 5,49 | R$ 164,70 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 6.375,80** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **ANA MARIA MEIRELES RAMOS** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 6 | BRÓCOLIS | Kg | 40 | R$ 17,22 | R$ 688,80 |
| 9 | CENOURA IN NATURA | Kg | 70 | R$ 6,38 | R$ 446,60 |
| 10 | FEIJÃO VERMELHO TIPO 1 | pct | 142 | R$ 11,28 | R$ 1.601,76 |
| 11 | FUBÁ | UN | 85 | R$ 6,52 | R$ 554,20 |
| 12 | INHAME IN NATURA | Kg | 80 | R$ 6,89 | R$ 551,20 |
| 18 | PASTA DE ALHO | Kg | 60 | R$ 23,29 | R$ 1.397,40 |
| 19 | REPOLHO IN NATURA | Kg | 30 | R$ 5,49 | R$ 164,70 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 5.404,66** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **SUELI DA SILVA RODRIGUES** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 1 | ABÓBORA MADURA. | Kg | 75 | R$ 5,93 | R$ 444,75 |
| 4 | BETERRABA | Kg | 75 | R$ 6,29 | R$ 471,75 |
| 5 | BISCOITO CASEIRO | Kg | 125 | R$ 28,98 | R$ 3.622,50 |
| 9 | CENOURA IN NATURA | Kg | 65 | R$ 6,38 | R$ 414,70 |
| 10 | FEIJÃO VERMELHO TIPO 1 | pct | 142 | R$ 11,28 | R$ 1.601,76 |
| 11 | FUBÁ | UN | 80 | R$ 6,52 | R$ 521,60 |
| 14 | MANDIOCA IN NATURA | Kg | 100 | R$ 6,37 | R$ 637,00 |
| 18 | PASTA DE ALHO | Kg | 60 | R$ 23,29 | R$ 1.397,40 |
| 19 | REPOLHO IN NATURA | Kg | 30 | R$ 5,49 | R$ 164,70 |
| 20 | ABOBRINHA ITALIANA | Kg | 55 | R$ 6,35 | R$ 349,25 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 9.625,41** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **DILEIA MENDES DE MELO** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 18 | PASTA DE ALHO | Kg | 80 | R$ 23,29 | R$ 1.863,20 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 1.863,20** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **JOSE FRANCISCO DE PAULO** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 17 | OVOS DE GALINHA. | DZ | 300 | R$ 12,58 | R$ 3.774,00 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 3.774,00** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **LUCIMAR APARECIDA FONSECA DE OLIVEIRA** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 2 | ACEROLA | Kg | 200 | R$ 26,16 | R$ 5.232,00 |
| 15 | MARACUJA | Kg | 50 | R$ 15,70 | R$ 785,00 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 6.017,00** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **TATIANA FERREIRA DE MELO** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 10 | FEIJÃO VERMELHO TIPO 1 | pct | 143 | R$ 11,28 | R$ 1.613,04 |
| 18 | PASTA DE ALHO | Kg | 80 | R$ 23,29 | R$ 1.863,20 |
| 19 | REPOLHO IN NATURA | Kg | 30 | R$ 5,49 | R$ 164,70 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 3.640,94** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **MARIA APARECIDA ARAUJO COELHO DA FONSECA** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 3 | BANANA | Kg | 2000 | R$ 6,82 | R$ 13.640,00 |
| 6 | BRÓCOLIS | Kg | 40 | R$ 17,22 | R$ 688,80 |
| 9 | CENOURA IN NATURA | Kg | 60 | R$ 6,38 | R$ 382,80 |
| 12 | INHAME IN NATURA | Kg | 80 | R$ 6,89 | R$ 551,20 |
| 14 | MANDIOCA IN NATURA | Kg | 100 | R$ 6,37 | R$ 637,00 |
| 19 | REPOLHO IN NATURA | Kg | 30 | R$ 5,49 | R$ 164,70 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 16.064,50** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **GRACIELE APARECIDA DE MELO** | | | | | |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNIDADE** | **QUANTIDADE** | **PREÇO UNITÁRIO** | **PREÇO TOTAL** |
| 5 | BISCOITO CASEIRO | Kg | 125 | R$ 28,98 | R$ 3.622,50 |
| 18 | PASTA DE ALHO | Kg | 60 | R$ 23,29 | R$ 1.397,40 |
| 19 | REPOLHO IN NATURA | Kg | 30 | R$ 5,49 | R$ 164,70 |
| **Total do fornecedor** | | | | | **R$ 5.184,60** |

Somou-se um valor global do grupo informal de **R$ 167.455,00 (cento e sessenta e sete mil quatrocentos e cinquenta e cinco reais)**, tudo em conformidade com os formulários e mapa de apuração dos vencedores anexados ao processo. O resultado do julgamento será publicado no site oficial do Município de Desterro do Melo para conhecimento de todos em cumprimento a Lei de Acesso à Informação. Nada mais havendo a tratar a Pregoeira declarou encerrada a Sessão Pública às 10h49. Ao final segue a Ata assinada pela Comissão Permanente de Licitação e posteriormente encaminhado o processo à Procuradoria do Município, acompanhado de toda documentação de Credenciamento, Propostas e Habilitação, para parecer.

Luciana Maria Coelho

em substituição à Silvânia da Silva Lima

*Presidente da Comissão de Licitações*

Tatiane Aparecida Amaral da Silva

*Membro da Comissão de Licitações*

Luciléia Nunes Martins

*Membro da Comissão de Licitações*