**ATA DE ABERTURA E JULGAMENTO DE PROPOSTA E HABILITAÇÃO**

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº. 22/2022**

**DISPENSA 06/2022**

**CHAMADA PÚBLICA 01/2022**

Aos vinte e quatro dias do mês de março de dois mil e vinte e dois, às nove horas, no Centro Administrativo Prefeito João Benedito Amaral, situado na Av. Silvério Augusto de Melo, nº 158, Bairro Fábrica, Desterro do Melo, Minas Gerais, CEP: 36.210-000, no Setor de Compras e Licitações, reuniu-se Comissão Permanente de Licitações composta por Silvânia da Silva Lima, Natalia Magri Bertolin e Luciana Maria Coelho, em substituição, conforme portaria 4705/2022, considerando as atuais medidas de segurança de enfrentamento do COVID19; considerando o Decreto Municipal nº 09/2020, considerando a Deliberação COVID-19 n º 6, considerando o Decreto 47890 de 20/03/2020, a Deliberação nº 130, de 03/03/2021 do Comitê Extraordinário Covid-19; determinou o uso de máscaras e as demais medidas de segurança por todos os membros presentes, em atendimento às disposições contidas na Lei Federal 8.666/93, Lei Federal 11.947/2009, e nas Resoluções do FNDE relativas ao PNAE e procederam a realização da Sessão Pública relativa à Chamada Pública nº. 001/2022 – Dispensa nº. 006/2022, referente ao Processo Licitatório nº. 022/2022, cujo objeto é ***AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR*,** conforme descrição, características, prazos e demais obrigações e informações constantes do Edital. Nesta data e horário, procedeu-se à abertura da Sessão Pública, recolhendo a documentação para Proposta e Habilitação dos Credenciados. Iniciados os trabalhos, considerou-se a ampla publicidade dada ao certame, comprovando-se por documentaçãoacostada ao processo que houve publicação no Órgão Oficial do Município e no átrio do prédio do Centro Administrativo Prefeito João Benedito Amaral, além da disponibilização de publicação e do edital no site do Município https://desterrodomelo.mg.gov.br/licitacao.php?id=375*.* No Setor de Compras e Licitações a Comissão Permanente de Licitações recebeu das mãos da Sra. Karla Renata da Silva, funcionária da EMATER, que em função de outras atividades a serem por ela desempenhadas, preferiu não permanecer para acompanhar os trabalhos da comissão, os documentos e demais procedimentos de proposta e habilitação constantes do *Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar Para Alimentação Escolar* dos produtores constantes do **Grupo Informal: Nome da Entidade Articuladora: Empresa de Assistência Técnica e Extensão Rural do Estado de Minas Gerais – EMATER/MG, CNPJ nº. 19.198.118/0089-36, endereço: Av. Silvério Augusto de Melo, n. 158, Bairro Fábrica, Desterro do Melo/MG, CEP: 36.210-000, dos seguintes produtores:**

1. **Ana Maria Meireles Ramos**, inscrita no CPF sob n.º081.920.016-60, DAP nº. SDW0081920016603011200405;
2. **Angelo José Mazzoni**, inscrito no CPF sob n.º028.646.336-98, DAP nº. SDW0028646336980502190347;
3. **Angela Maria Nunes Ferreira,** inscrita no CPFsob n.º050.727.886-01, DAP nº. SDW0050727886012701220457;
4. **Aparecida Antônia da Silva,** inscrita no CPFsob n.º085.499.806-33, DAP nº. SDW0017828886160102221101;
5. **Dileia Mendes de Melo,** inscrita no CPFsob n.º096.196.776-50, DAP nº. SDW0096196776500102220136;
6. **Donizete Muniz da Silva,** inscrita no CPFsob n.º331.766.636-68, DAP nº. SDW0331766636680710190955;
7. **Jandira Rosa da Silva Furtado,** inscrita no CPFsob n.º095.406.326-09, DAP nº. SDW0524260336492505200813;
8. **João Simplício da Silva Neto,** inscrita no CPFsob n.º831.075.506-63, DAP nº. SDW0831075506630602190615;
9. **José Francisco de Paulo,** inscrita no CPFsob n.º040.378.506-56, DAP nº. SDW0040378506560202220419;
10. **Júlio de Melo Rosa,** inscrita no CPFsob n.º050.767.256-98, DAP nº. SDW0050767256982403220609;
11. **Luciana Martins de Melo,** inscrita no CPFsob n.º046.439.566-66, DAP nº. SDW0926722806491701221229;
12. **Lucimar Aparecida Fonseca de Oliveira,** inscrita no CPFsob n.º067.176.456-01, DAP nº. SDW0067176456010102221211;
13. **Luiz Mário de Melo,** inscrita no CPFsob n.º000.782.036-43, DAP nº. SDW0000782036432403220529;
14. **Valeria Coelho da Silva Ferreira,** inscrita no CPFsob n.º088.991.766-39, DAP nº. SDW0025753066552208190210;
15. **Margarida Lacoque Pereira Gomes,** inscrita no CPFsob n.º789.735.976-04, DAP nº. SDW0629706826722403220656;
16. **Sebastiana Lopes da Silva,** inscrita no CPFsob n.º033.683.626-07, DAP nº. SDW0033683626072505200236;
17. **Silvana Muniz da Silva,** inscrita no CPFsob n.º065.533.906-06, DAP nº. SDW0035749826740906211110;
18. **Sueli da Silva Rodrigues,** inscrita no CPFsob n.º113.655.766-04, DAP nº. SDW0113655766041311201140;
19. **Tatiana Ferreira de Melo,** inscrita no CPFsob n.º160.913.766-32, DAP nº. SDW0145464356060302221137;
20. **Valeria Duarte de Freitas,** inscrita no CPFsob n.º109.456.576-84, DAP nº. SDW0109456576841503190200;

Cumpridas as formalidades, considerou-se que a proposta e habilitação atenderam as exigências editalícias e que todos os documentos habilitatórios do credenciado foram apresentados. Após a apresentação do *Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar Para Alimentação Escolar*, apurou-se o seguinte resultado:

**GRUPO INFORMAL:**

|  |
| --- |
| **ANA MARIA MEIRELES RAMOS** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | BETERRABA | Kg | 35 | R$5,95 | R$208,25 |
|  | CENOURA VERMELHA | Kg | 60 | R$11,60 | R$696,00 |
|  | FEIJÃO VERMELHO | Kg | 100 | R$11,50 | R$1.150,00 |
|  | FUBÁ | Kg | 70 | R$8,00 | R$560,00 |
|  | INHAME | Kg | 60 | R$7,50 | R$450,00 |
|  | PASTA DE ALHO | Kg | 50 | R$29,00 | R$1.450,00 |
|  | REPOLHO | Kg | 30 | R$6,20 | R$186,00 |
|  |  |  |  |  | **R$4.700,25** |
|  |  |  |  |  |  |
| **ANGELO JOSÉ MAZZONI** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | IOGURTE | Kg | 12000 | R$1,50 | R$18.000,00 |
|  |  |  |  |  | **R$18.000,00** |
|  |  |  |  |  |  |
| **ANGELA MARIA NUNES FERREIRA** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | BETERRABA | Kg | 35 | R$5,95 | R$208,25 |
|  | CENOURA VERMELHA | Kg | 60 | R$11,60 | R$696,00 |
|  | PASTA DE ALHO | Kg | 60 | R$29,00 | R$1.740,00 |
|  | REPOLHO | Kg | 30 | R$6,20 | R$186,00 |
|  |  |  |  |  | **R$ 2.830,25** |
|  |  |  |  |  |  |
| **APARECIDA ANTÔNIA DA SILVA** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | BETERRABA | Kg | 90 | R$5,95 | R$535,50 |
|  | CENOURA VERMELHA | Kg | 40 | R$11,60 | R$464,00 |
|  | FEIJÃO VERMELHO | Kg | 100 | R$11,50 | R$1.150,00 |
|  | REPOLHO | Kg | 30 | R$6,20 | R$186,00 |
|  | PASTA DE ALHO | Kg | 50 | R$29,00 | R$1.450,00 |
|  |  |  |  |  | **R$3.785,50** |
|  |  |  |  |  |  |
| **DILEIA MENDES DE MELO** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | PASTA DE ALHO | Kg | 60 | R$29,00 | R$1.740,00 |
|  |  |  |  |  | **R$1.740,00** |
|  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **DONIZETE MUNIZ DA SILVA** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | ABÓBORA MADURA | Kg | 75 | R$6,66 | R$499,50 |
|  | BANANA | Kg | 1050 | R$5,20 | R$5.460,00 |
|  | BISCOITO CASEIRO | Kg | 175 | R$29,90 | R$5.232,50 |
|  | BROINHA DE FUBÁ | Kg | 175 | R$29,90 | R$5.232,50 |
|  | CANJIQUINHA | Kg | 35 | R$7,00 | R$245,00 |
|  | FEIJÃO VERMELHO | Kg | 90 | R$11,50 | R$1.035,00 |
|  | FUBÁ | Kg | 60 | R$8,00 | R$480,00 |
|  |  |  |  |  | **R$18.184,50** |

|  |
| --- |
| **JANDIRA ROSA DA SILVA FURTADO** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | PASTA DE ALHO | Kg | 60 | R$29,00 | R$1.740,00 |
|  |  |  |  |  | **R$1.740,00** |

|  |
| --- |
| **JOÃO SIMPLÍCIO DA SILVA NETO** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | ABÓBORA MADURA | Kg | 50 | R$6,66 | R$333,00 |
|  | BETERRABA | Kg | 35 | R$5,95 | R$208,25 |
|  | CANJIQUINHA | Kg | 35 | R$7,00 | R$245,00 |
|  | CENOURA VERMELHA | Kg | 60 | R$11,60 | R$696,00 |
|  | FEIJÃO VERMELHO | Kg | 100 | R$11,50 | R$1.150,00 |
|  | FUBÁ | Kg | 60 | R$8,00 | R$480,0 |
|  | INHAME | Kg | 55 | R$7,50 | R$412,50 |
|  | MANDIOCA IN NATURA | Kg | 60 | R$4,90 | R$294,00 |
|  | REPOLHO | Kg | 30 | R$6,20 | R$186,00 |
|  |  |  |  |  | **R$4.004,75** |
|  |  |  |  |  |  |
| **JOSÉ FRANCISCO DE PAULO** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | OVO | Kg | 200 | R$12,60 | R$2.520,00 |
|  |  |  |  |  | **R$2.520,00** |

|  |
| --- |
| **JÚLIO DE MELO ROSA** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | BETERRABA | Kg | 35 | R$5,95 | R$208,25 |
|  | BRÓCOLIS | Kg | 65 | R$17,00 | R$1.105,00 |
|  | CENOURA VERMELHA | Kg | 60 | R$11,60 | R$696,00 |
|  | FEIJÃO VERMELHO | Kg | 100 | R$11,50 | R$1.150,00 |
|  | FUBÁ | Kg | 70 | R$8,00 | R$560,00 |
|  | INHAME | Kg | 60 | R$7,50 | R$450,00 |
|  | MANDIOCA IN NATURA | Kg | 60 | R$4,90 | R$294 |
|  | PASTA DE ALHO | Kg | 50 | R$29,00 | R$1.450,00 |
|  | REPOLHO | Kg | 30 | R$6,20 | R$186,00 |
|  |  |  |  |  | **R$6.099,25** |

|  |
| --- |
| **LUCIANA MARTINS DE MELO** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | PASTA DE ALHO | Dz | 60 | R$29,00 | R$1.740,00 |
|  |  |  |  |  | **R$1.740,00** |

|  |
| --- |
| **LUCIMAR APARECIDA FONSECA DE OLIVEIRA** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | INHAME | Kg | 55 | R$7,50 | R$412,50 |
|  | MANDIOCA IN NATURA | Kg | 60 | R$4,90 | R$294,00 |
|  | MARACUJÁ | Kg | 200 | R$7,50 | R$1.500,00 |
|  |  |  |  |  | **R$2.206,50** |

|  |
| --- |
| **LUIZ MÁRIO DE MELO** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | BETERRABA | Kg | 35 | R$5,95 | R$208,25 |
|  | BRÓCOLIS | Kg | 70 | R$17,00 | R$1.190,00 |
|  | FEIJÃO VERMELHO | Kg | 100 | R$11,50 | R$1.150,00 |
|  | INHAME | Kg | 60 | R$7,50 | R$450,00 |
|  | MANDIOCA IN NATURA | Kg | 50 | R$4,90 | R$245,00 |
|  | PASTA DE ALHO | Kg | 50 | R$29,00 | R$1.450,00 |
|  | REPOLHO | Kg | 30 | R$6,20 | R$186,00 |
|  |  |  |  |  | **R$4.879,25** |

|  |
| --- |
| **VALERIA COELHO DA SILVA FERREIRA** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | ACEROLA | Kg | 400 | R$40,00 | R$16.000,00 |
|  | BANANA | Kg | 950 | R$5,20 | R$4.940,00 |
|  | MANDIOCA I N NATURA | Kg | 50 | R$4,90 | R$245,00 |
|  | MORANGO | Kg | 400 | R$18,00 | R$7.200,00 |
|  |  |  |  |  | **R$28.382,00** |

|  |
| --- |
| **MARGARIDA LACOQUE PEREIRA GOMES** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | BANANA | Kg | 950 | R$5,20 | R$4.940,00 |
|  | BISCOITO CASEIRO | Kg | 150 | R$29,90 | R$4.485,00 |
|  | BROINHA DE FUBÁ | Kg | 150 | R$29,90 | R$4.485,00 |
|  | PASTA DE ALHO | Kg | 50 | R$29,00 | R$1.450,00 |
|  |  |  |  |  | **R$15.360,00** |

|  |
| --- |
| **SEBASTIANA LOPES DA SILVA** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | ABOBORA MADURA | Kg | 50 | R$6,66 | R$333,00 |
|  | BRÓCOLIS | Kg | 65 | R$17,00 | R$1.105,00 |
|  | CENOURA VERMELHA | Kg | 60 | R$11,60 | R$696,00 |
|  | FEIJÃO VERMELHO | Kg | 100 | R$11,50 | R$1.150,00 |
|  | FUBÁ | Kg | 60 | R$8,00 | R$480,00 |
|  | INHAME | Kg | 55 | R$7,50 | R$412,50 |
|  | MANDIOCA IN NATURA | Kg | 60 | R$4,90 | R$294,00 |
|  | REPOLHO | Kg | 30 | R$6,20 | R$186,00 |
|  |  |  |  |  | **R$4.656,50** |

|  |
| --- |
| **SILVANA MUNIZ DA SILVA** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | ABOBORA MADURA | Kg | 75 | R$6,66 | R$499,50 |
|  | BANANA | Kg | 1050 | R$5,20 | R$5.460,00 |
|  | BISCOITO CASEIRO | Kg | 175 | R$29,90 | R$5.232,50 |
|  | BROINHA DE FUBÁ | Kg | 175 | R$29,90 | R$5.232,50 |
|  | CANJIQUINHA | Kg | 45 | R$7,00 | R$315,00 |
|  | FEIJÃO | Kg | 90 | R$11,50 | R$1.035,00 |
|  | FUBÁ | Kg | 60 | R$8,00 | R$480,00 |
|  |  |  |  |  | **R$18.254,50** |

|  |
| --- |
| **SUELI DA SILVA RODRIGUES** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | CENOURA VERMELHA | Kg | 60 | R$11,60 | R$696 |
|  | FEIJÃO VERMELHO | Kg | 110 | R$11,50 | R$1.265,00 |
|  | FUBÁ | Kg | 60 | R$8,00 | R$480,00 |
|  | MANDIOCA IN NATURA | Kg | 60 | R$4,90 | R$294,00 |
|  | PASTA DE ALHO | Kg | 50 | R$29,00 | R$1.450,00 |
|  | REPOLHO | Kg | 30 | R$6,20 | R$186,00 |
|  |  |  |  |  | **R$4.371,00** |

|  |
| --- |
| **TATIANA FERREIRA DE MELO** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | PASTA DE ALHO | Kg | 100 | R$29,00 | R$2.900,00 |
|  | REPOLHO | Kg | 60 | R$6,20 | R$372,00 |
|  |  |  |  |  | **R$3.272,00** |

|  |
| --- |
| **VALERIA DUARTE DE FREITAS** |
| **ITEM** | **PRODUTO** | **UNID.** | **QUANT.** | **VL UNIT** | **VL TOTAL** |
|  | ABOBORA MADURA | Kg | 50 | R$6,66 | R$333,00 |
|  | BETERRABA | Kg | 35 | R$5,95 | R$208,25 |
|  | CANJIQUINHA | Kg | 35 | R$7,00 | R$245,00 |
|  | FEIJÃO VERMELHO | Kg | 110 | R$11,50 | R$1.265,00 |
|  | FUBÁ | Kg | 60 | R$8,00 | R$480,00 |
|  | INHAME | Kg | 55 | R$7,50 | R$412,50 |
|  | PASTA DE ALHO | Kg | 60 | R$29,00 | R$1.740,00 |
|  |  |  |  |  | **R$4.683,75** |

Somou-se um valor global do grupo informal de **R$ 151.413,00 (cento e cinquenta e um mil, quatrocentos e treze reais)**, tudo em conformidade com os formulários e mapa e apuração dos vencedores anexados ao processo. O resultado do julgamento será publicado no site oficial do Município de Desterro do Melo para conhecimento de todos em cumprimento a Lei de Acesso à Informação. Nada mais havendo a tratar a Pregoeira declarou encerrada a Sessão Pública às 10hs e 26min. Ao final segue a Ata assinada pela Comissão Permanente de Licitação e posteriormente encaminhado o processo à Procuradoria do Município, acompanhado de toda documentação de Credenciamento, Propostas e Habilitação, para parecer. Desterro do Melo, 24 de março de 2022.

Silvânia da Silva Lima

*Presidente da Comissão de Licitações*

Natália Magri Bertolin

*Comissão de Licitações*

Luciana Maria Coelho

*Comissão de Licitações*

*Em substituição*